



TPM CIRCLE NO :-		5	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OTPM	DM	E & T	KAIZEN IDEA SHEET
TPM CIRCLE NAME :-		Unique	LOSS NO./STEP									
Plant : P3		DEPT :	Heat Treatment	RESULT AREA	C	Q	P	P, C	S	M, D	P, C	
CELL :Surface Treatment		CELL NAME :	H. T	MACHINE STAGE:	Bin Washing M/c			OPERATION:	Washing			
KAIZEN THEME :		KAIZEN IDEA :										
गंदगी के श्रोत खत्म करना !		ऑप्शन बनाया जाये !					BENCHMARK:		3s मेंटेन करना !			
							TARGET:		गंदगी के स्रोत को खतम करना !			
PROBLEM PRESENT STATUS :		COUNTERMEASURE:					KAIZEN START:		10/02/18			
बिन वाशिंग मशीन पर skimeer Belt से जो आयल निकालता है बहां पर कॉम्पोनेन्ट रखने की बिन लगा रखी है		अब हमने बहा पर लोहे का टैंक बना दिया है,					TARGET DATE:		15/02/18			
							KAIZEN FINISH:		14/02/18			
							TEAM MEMBERS:					
							Bipin Dixit		Anil Kumar			
							BENEFITS:-					
							ऑपरेटर का मनोबल बड़ा !					
WHY-WHY ANALYSIS:		BEFORE			AFTER			KAIZEN SUSTAINANCE				
Why:- Skimer Oil को हम बिन में रखते थे !								WHAT TO DO: Monitoring				
Why:-क्युकी कोई दूसरा ऑप्शन नहीं था !								HOW TO DO: Visual				
								FREQUENCY: Daily				
								SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT				
								SR.NO.	CELL/PRODUCT	TDC	RESP.	STATUS
ROOT CAUSE:-		RESULTS:					HD SCOPE INFORMATION IN OTHER PLANT					
दूसरा ऑप्शन ना होना !		1-हमारी बिन गन्दी नहीं होगी ! 2- 3s भी मेंटेन रहेगा है !					SR.NO.		PLANT	WHEN	WHOM	STATUS
REGISTRATION NO.:P3/JH/2018/013												
DATE: 23.3.18												
REGISTERED BY: Bipin Dixit												
MANAGERS SIGN: Mr. Amreesh Chauhan												
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> KAIZEN IDEA SHEET 1 of 18 </div>												