



AD  IK	TPM CIRCLE NO :-	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OT	DM	E&T	KAIZEN IDEA SHEET KAIZEN NO:-										
	TPM CIRCLE NAME :	LOSS NO. / STEP	10																		
	DEPT :- Maint.	RESULT AREA	P	Q	DEF :- A/B/C	C	D	S	M												
CELL :-	CELL NAME:	MACHINE / STAGE :- DFC					OPERATION :- Gear Rol Tester														
KAIZEN THEME : MTBF को बढ़ाना		IDEA :-..... Exhaust लगाया जाये.																			
WIDELY/DEEPLY:-		COUNTERMEASURE:-. हीटिंग हो बाहर करने की लिए Exhaust फेन लगाया और मशीन के back साइड में hole किये.																			
PROBLEM / PRESENT STATUS :- DFC मशीन में computer के CPU के लिए कोई भी exhaust नहीं था. जिससे छपु बार-बार हैंग हो जाता था.																					
																					
WHY WHY ANALYSIS :- WHY :-.. CPU बार-बार हैंग हो जाता था. WHY :-.. हीट को बाहर करने का कोई भी exhaust नहीं था. WHY :-.		RESULT :-																			
ROOT CAUSE: exhaust नहीं था.		WHAT TO DO :- अप्रव्वनीय HOW TO DO :- FREQUENCY :-																			
REGISTRATION NO&DATE:		COST INCURRED FOR MAKING KAIZEN																			
REGISTERED BY :-		<table border="1"> <thead> <tr> <th>MATERIAL COST</th> <th>LABOUR COST</th> <th>TOTAL COST</th> </tr> <tr> <th>RS.</th> <th>RS.</th> <th>RS.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>										MATERIAL COST	LABOUR COST	TOTAL COST	RS.	RS.	RS.				
MATERIAL COST	LABOUR COST	TOTAL COST																			
RS.	RS.	RS.																			
MANAGER'S SIGN :-		SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>SR. NO.</th> <th>CELL</th> <th>TARGET</th> <th>RESPONSIBILITY</th> <th>STATUS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>										SR. NO.	CELL	TARGET	RESPONSIBILITY	STATUS	5				
SR. NO.	CELL	TARGET	RESPONSIBILITY	STATUS																	
5																					