

TPM CIRCLE NO :-	01	ACTIVITY		KK	QM	PM	JH	SHE	OTPM	DM	E & T	KAIZEN IDEA SHEET
TPM CIRCLE NAME :	IDEA	LOSS NO./STEP										
DEPT :	M/C Shop	RESULT AREA	C	Q	P	P, C	S	M, D	P, C	M		
CELL :04	CELL NAME :	05	MACHINE STAGE:	Tensioner Line				OPERATION:	Slot Punch / M6 Tap			

KAIZEN THEME : **2nd S मेंटेन करना** KAIZEN IDEA :

गेज स्टैंड नये डिजाइन का बनाया !

BENCHMARK: स्थान नहीं है
TARGET: स्थान बनाना

PROBLEM PRESENT STATUS : **COUNTERMEASURE:** **KAIZEN START:** 2.02.18

टेंसनर स्लोटपंच मशीन पर गेज चेक करने में बहुत परेशानी होती है !

टेंसनर मशीन पर ही हमने गेज रखने का स्टैंड बनाया जिससे ऑपरेटर गेज आसानी से चेक कर लेता है !

TARGET DATE: 10.03.18
KAIZEN FINISH: 9.03.18

TEAM MEMBERS:

1-	तुलाराम
2-	राजेश शर्मा
3-	

BENEFITS:-

WHY-WHY ANALYSIS: **BEFORE** **AFTER** **KAIZEN SUSTAINANCE**

Why1:- टेंसनर स्लोटपंच मशीन पर गेज चेक करने में बहुत परेशानी होती है !

Why2:- गेज बहुत दूर रखे है !

Why3:- गेज स्टैंड पुराने डिजाइन का है !


WHAT TO DO: अपरिवर्तनीय
HOW TO DO: एक बार की गतिविधि
FREQUENCY:

SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT

SR.NO.	CELL/PRODUCT	TDC	RESP.	STATUS

ROOT CAUSE:- **RESULTS:**

गेज स्टैंड पुराने डिजाइन का है !

BEFORE **AFTER**

REGISTRATION NO.:P3/JH/2018/009
DATE: 23.3.18
REGISTERED BY: Bipin Dixit
MANGERS SIGN: Mr. Amreesh Chauhan

HD SCOPE INFORMATION IN OTHER PLANT

SR.NO.	PLAN T	WHEN	WHO M	STATUS