



ADVIK	TPM CIRCLE NO :-		ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OT	DM	E & T	KAIZEN IDEA SHEET
	TPM CIRCLE NAME :		LOSS NO./STEP									
Plant : P3	DEPT :	STORE & DISPATCH	RESULT AREA	P	Q	A	C	D	S	---	M	
CELL :a	CELL NAME :		MACHINE STAGE:								OPERATION:	
KAIZEN THEME :	KAIZEN IDEA :											
To improve 5 s in scrap yard	· यार्ड के आगे से कवर किया·						BENCHMARK:					
							TARGET:					
							KAIZEN START:		19.2.2018			
							TARGET DATE:		24.2.2018			
							KAIZEN FINISH:		25.2.2018			
PROBLEM PRESENT STATUS :	COUNTERMEASURE:						TEAM MEMBERS:					
:- scrap yard में स्क्रेप मटेरिअल बाहर रोड तक फैला रहता था	हमने स्क्रेप यार्ड के आगे से M.S Angle की जाली वेल्डिंग कराया जिससे स्क्रेप बाहर रोड तक नहीं फैलता है और हमारा 5 s मेन्टेन रहता है.						KHUSHAL ARYA		RAJA RAM			
							BENEFITS:- 5 S MAINTAIN					
WHY-WHY ANALYSIS:	RESULTS:						KAIZEN SUSTAINANCE					
WHY 1:- :- स्क्रेप मटेरिअल बाहर रोड तक फैला रहता था	5 s मेन्टेन रहता है.						WHAT TO DO: scrap yard cover					
Why 2 :- यार्ड के आगे से कवर का न होना.							HOW TO DO: :- M.s angle cover					
							FREQUENCY: :- Daily Monitoring					
ROOT CAUSE:-	 						SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT					
यार्ड के आगे से स्क्रेप रोकने के लिये कवर का न होना							SR.NO.	CELL	TDC	RESP.	STATUS	
	1	SCRAP YARD	24.1.2018	KHUSHAL	DONE							
REG. NO. & DATE:P3/JH/2018/015												
REGISTERED BY:-Bipin Dixit												
MANGERS SIGN:- Mr. Ved pal												
AHPL/QMS/FR/09/E, Rev. No.:02, Rev. Date:15.01.2018												