



ADVIK	TPM CIRCLE NO :-	01	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OTPM	DM	E & T	KAIZEN IDEA SHEET
	TPM CIRCLE NAME	IDEA	LOSS NO./STEP									
Plant : P3	DEPT :	M/C Shop	RESULT AREA	C	Q	P	P, C	S	M, D	P, C	M	
CELL :04	CELL NAME :	09	MACHINE STAGE:	H.P.T Line				OPERATION:	Turning Facing			

KAIZEN THEME : KAIZEN IDEA :

H.T.A. को समाप्त करना	एक्स्ट्रा मशीन को हटाय़ा	BENCHMARK:	परेशानी
		TARGET:	आसानी

PROBLEM PRESENT STATUS :	COUNTERMEASURE:	KAIZEN START:	2.02.18
CNC 307,CNC 308 NO M/C सही तरह से साफ़ नहीं हो पाती है !!	CNC 307 ,CNC 308 NO M/C के बिच से डेट पंचिंग मशीन को हटकर दूसरी जगह किया जिससे मशीन के बिच में जगह बन गयी व् अब मशीन आसानी से साफ हो जाती है !	TARGET DATE:	20.02.18
		KAIZEN FINISH:	20.02.18
		TEAM MEMBERS:	
		1-	राजेश शर्मा
		2-	जयप्रकाश
		3-	
		BENEFITS:-	

WHY-WHY ANALYSIS:	BEFORE	AFTER	KAIZEN SUSTAINANCE
Why1:- CNC 307,CNC 308 NO M/C सही तरह से साफ़ नहीं हो पाती है !!			WHAT TO DO: अपरिवर्तनीय
Why2:- क्योंकि मशीन साफ करने की जगह नहीं है !			HOW TO DO: : एक बार की गतिविधि
Why 3:- एक्स्ट्रा डेट पंचिंग मशीन रक्खी है			FREQUENCY:
			SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT
			SR.NO.
			CELL/PRODUCT
			TDC
			RESP.
			STATUS

ROOT CAUSE:- RESULTS:

एक्स्ट्रा डेट पंचिंग मशीन रक्खी है					
REGISTRATION NO.:P3/JH/2018/006			HD SCOPE INFORMATION IN OTHER PLANT		
DATE:23.3.18			SR.NO.	PLAN T	WHEN
REGISTERED BY: Bipin Dixit					
MANGERS SIGN: Mr. Amreesh Chauhan					